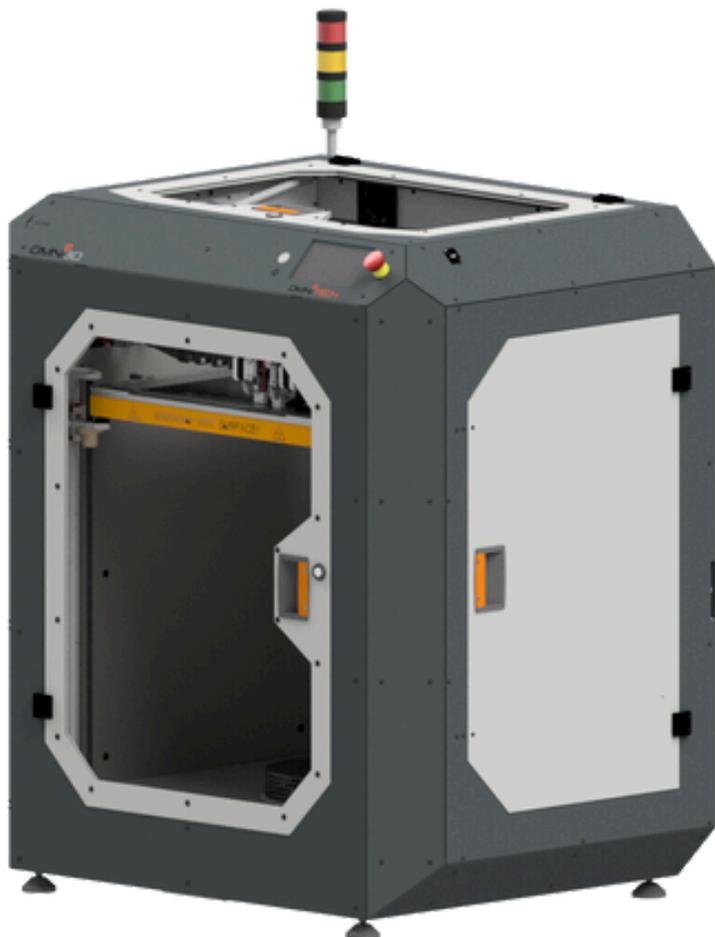


OMNI TECH



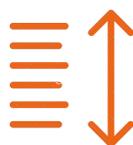
COMPATIBILITÀ FILAMENTI:

ABS-42
 ABS V0
 ABS FC
 ASA-39
 PC-ABS-32
 PET-G-32
 PETG CARBON
 PA-12
 PA 6/66 HD
 TPU-93A
 HIPS-20
 ODS-20
 PVA-20
 CF PA-12
 PLA-36
 GF30-PA6
 THERMECZED
 PEKK-A
 ABS FUSION+

SPECIFICHE TECNICHE

Tecnologia di Stampa	FFF (Fused Filament Fabrication)	Temperatura Piatto di Stampa	fino a 150°C (opzionale 170°C)
Volume di costruzione XYZ	500 x 500 x 570 mm	Temperatura Camera	fino a 70°C
Camera	chiusa, isolata e riscaldata attivamente	Connessione	SD card, Ethernet, WiFi
Altezza minima dei layers	50 µm	Interfaccia Utente	Schermo LCD touchscreen da 7 pollici, sito web + telecamera
Piattaforma di Stampa	superficie riscaldata in vetroceramica	Software	Simplify3D
Numero testine di stampa	sistema di sollevamento elettronico a due testine	Impostazioni di stampa predefinite	Sì, per i filamenti di Omni3D e per i filamenti selezionati da produttori esterni
Tipo di azionamento	Azionamenti a vite in tutti gli assi	File Compatibili	.stl, .obj, .3mf, .gcode, .factory
Diametro Ugello	0,4 mm (opzionale 0,6 / 0,8 mm)	Alimentazione	230 V / 50 Hz (opzionale 110 V / 60 Hz)
Diametro del Filamento	1,75 mm	Consumo	fino a 2,2 kW
Massima Velocità di Stampa	86 cm ³ /h	Dimensione della Stampante	120 x 107 x 77 cm
Risoluzione	+/- 0.2% (non meno di +/- 0.2mm)	Peso della Stampante	190 kg
Autolivellamento del piatto	Sì	Certificazione di sicurezza	CE
Filtro dell'Aria	CARBON + HEPA (opzionale)	Garanzia	12 mesi (con opzione di prolungamento)
Temperatura della Testina	fino a 260°C / 360°C / 420°C		

PUNTI DI FORZA DI OMNI TECH



Controllo livellamento testina Omni3D™
Sistema di controllo automatico dell'altezza dell'estrusore, consiste nella misurazione diretta della distanza nell'asse Z tra l'estrusore destro e sinistro.



Sistema di raffreddamento Omni3D™
Il sistema di raffreddamento diretto dell'estrusore, che consente l'utilizzo dell'estrusore in una camera riscaldata e fornisce un migliore controllo sulla precisione dimensionale della stampa.



Circolazione dell'aria Omni3D™
Regolazione della temperatura della stampa su tutta la sua superficie, grazie al mantenimento di una temperatura costante all'interno della stampante.

NUOVA VERSIONE REALIZZATA NEL 2023



Piano di Stampa più grande e funzionale

La macchina è stata dotata di un nuovo vetro con spessore aumentato. Ciò riduce al minimo il rischio di ritiro del materiale migliorando anche l'adesione. E garantisce anche che grandi parti possano essere stampate sull'intero piano senza perdere la geometria.



Rilevamento della testina di stampa

Il nuovo sistema riduce al minimo il rischio di guasto della testina di stampa e rende la macchina resistente agli eventuali errori dell'utente limitando, ad esempio, la temperatura massima a cui la testina di stampa può essere riscaldata.



Migliore isolamento termico della camera chiusa

Questo consente un miglior bilanciamento della temperatura e riduce il tempo di riscaldamento della camera di costruzione in funzione, consentendo un raffreddamento più efficiente dell'elettronica della stampante. Combinato con la modalità di riscaldamento della camera per mantenere una temperatura costante, riduciamo il consumo energetico e aumentiamo la durata del riscaldatore stesso.

I SERVIZI DI OMNI3D

1



PRE-IMPLEMENTAZIONE

Analisi costo-beneficio: ecco alcuni elementi dell'audit che offriamo per valutare i vantaggi per la tua azienda con l'acquisto di una stampante OMNI3D.

2



CAMPIONE

Controlla la qualità delle nostre stampe. Richiedi un campione del tuo modello, così da appurare la fattibilità con le stampanti OMNI3D.

3



GAMMA DI POSSIBILITÀ

Acquisto di stampanti 3D e attrezzature, su richiesta o noleggio. Scegli l'opzione migliore per la tua attività.

4



FORMAZIONE & SUPPORTO

Installazione presso il cliente, formazione dei dipendenti, supporto tecnologico e assistenza.

3DCut.it - info@3dcut.it
Davide Baranzoni - +39-3465820057

www.3dcut.it