

<b>Dati di base</b>	
Tipo di Filamento	PEI Ultem 1010
Diametro	1,75 mm
Peso	0,50 kg
Lunghezza	164 m
Colore	Naturale

<b>Parametri di stampa</b>	
Temperatura di stampa consigliata min	355 °C
Temperatura di stampa consigliata max	390 °C
Temperatura del piano di stampa consigliata min	120 °C
Temperatura del piano di stampa consigliata max	160 °C
Velocità di stampa consigliata min	20 mm/s
Velocità di stampa consigliata max	35 mm/s

<b>Generale</b>	
Peso Specifico	1,27 g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)
Ritiro della Forma	0,5 - 0,7%

Resistività Specifica al Volume	1.0E+15 $\Omega$ *cm (IEC 60093)
---------------------------------	----------------------------------

<b>Temperatura</b>	
Temperatura di Ammorbidimento Vicat	215 °C (ISO 306/A50)
Temperatura di Deformazione Termica	200 °C (ISO 75-2/Be)

<b>Tensile</b>	
Resistenza alla trazione	105 MPa (ISO 527-2/50)
Modulo di elasticità alla trazione	3200 MPa (ISO 572-2/1)

<b>Allungamento</b>	
Allungamento a rottura	6% (ISO 527-2/50)
Allungamento a rottura	60% (ISO 527-2/50)

<b>Flessione</b>	
Resistenza a flessione	160% (ISO 178)
Modulo di elasticità a flessione	3300 (ISO 178)

<b>Altre</b>	
Resistenza agli Impatti	5 KJ/m2 (ISO 180-1A)