

| | |
|--|---|
| Caratteristiche di PolyLite PC | 1,75 mm - 1 Kg |
| Materiale | Policarbonato (PC) |
| Temperatura Raccomandata per l'ugello | 250°C – 270°C |
| Velocità di Stampa Raccomandata | 30mm/s – 50mm/s |
| Temperatura del Piano di Stampa Raccomandata | 90°C – 105°C |
| Superficie del Piano di Stampa | MAGIGOO PC BUILDTAK |
| Ventola di Raffreddamento | SPENTA |
| Note | - È consigliabile utilizzare un involucro durante la stampa con PolyLite™ PC. - Per parti di grandi dimensioni, è consigliabile utilizzare una camera riscaldata. - Si consiglia di ricotturare la parte stampata subito dopo il processo di stampa per rilasciare lo stress interno residuo. Impostazioni di ricottura: 90°C per 6 ore. |