



La Creabot D1000 è una stampante 3D di dimensioni industriali che offre un volume di costruzione di un metro cubo (1000x1000x1000 mm). Questa macchina è ideale per creare componenti di grandi dimensioni, prototipi realistici, strumenti, stampi, maschere e fissaggi, direttamente all'interno dell'azienda. Progettata per

l'uso con filamenti di grande diametro in materiali come PLA, ABS, ASA, e PA-CF, la D1000 permette di lavorare su grandi progetti senza frequenti sostituzioni del filamento.

Una delle sue caratteristiche distintive è il doppio estrusore a risalita automatica che può raggiungere temperature fino a 420 °C, rendendo possibile la stampa di una vasta gamma di materiali. Il sistema di livellamento automatico e la tecnologia di controllo della fotocamera integrata permettono agli utenti di monitorare e regolare il processo di stampa da remoto tramite un'app, assicurando risultati di alta qualità e riducendo il rischio di errori.

Inoltre, la D1000 è dotata di funzionalità avanzate come il ripristino da interruzioni di corrente, il rilevamento del filamento, guide lineari robuste, servomotori per una precisione impeccabile, e una camera calda che stabilizza la temperatura per materiali ad alte prestazioni. Il tutto è completato da un corpo interamente in acciaio che garantisce stabilità e durata nel tempo.

Con l'aggiunta di un filtro HEPA per adsorbire impurità e gas nocivi e una camera asciutta per il filamento, questa stampante è non solo efficace ma anche sicura e adatta per diversi ambienti, inclusi uffici e spazi educativi.



In conclusione, la CreatBot D1000 si rivela una scelta eccellente per chi cerca una soluzione affidabile, conveniente e di alta qualità per la stampa 3D su larga scala, capace di rispondere alle esigenze di prototipazione e produzione industriale.



Categoria	Dettagli
Stampa	
Tecnologia di stampa	Modellazione a deposizione fusa
Volume di costruzione	Singola estrusione: 1000*1000*1000 mm, Doppia estrusione: 940*1000*1000 mm
Numero di ugelli	Estrusori doppi a risalita automatica
Risoluzione dei livelli	0,05 mm
Diametro del filamento	1,75 mm
Compatibilità del filamento	ABS, PLA, fibra di carbonio, PETG, nylon, PC, ecc.
Diametro dell'ugello	1,0 mm (opzionale 0,4 ~ 1,5 mm)
Tipo di file di stampa	STL, OBJ, AMF, Gcode
Velocità	
Migliore velocità di stampa	60 mm/s

Max. Velocità di stampa	120 mm/s
Software	
Software	CreatWare, Simplify 3D, Cura, Slic3r, ecc
Tipi di file supportati	STL, OBJ, Gcode, AMF
Sistemi operativi	Windows, macOS
Funzione speciale	
Interruzione ripristinata	Salva i dati quando l'alimentazione è spenta
Rilevamento del filamento	Mettere in pausa la stampa quando il filamento si esaurisce
Spegnimento automatico	Spegnere automaticamente l'alimentazione al termine della stampa
Controllo della fotocamera	Monitoraggio remoto della telecamera e controllo in tempo reale del processo di stampa
Temperatura	
Max. Temperatura dell'ugello	420 °C
Max. Temperatura del letto	100 °C
Temperatura della camera calda	60 °C

Filamento a temperatura ambiente asciutta	45 °C/65 °C
Meccanico	
Costruzione	Acciaio verniciato a polvere, fusione di alluminio per componenti di movimento, POM
Piastra di costruzione	Piastre in alluminio aeronautico
Livellamento della piastra di costruzione	Automatico
Estrusore	Estrusori doppi intelligenti
Motori passo-passo	Angolo di passo di 1,8° con micro-stepping di 1/16
Precisione di posizionamento X Y	0,011 mm
Precisione di posizionamento Z	0,0025 mm
Elettrico	
Requisiti di alimentazione	220240 V, 5060 Hz
Schermo	Sistema operativo indipendente touch screen a colori da 9,7 pollici (multilingue)
Potenza nominale	Stampante: 4000W, Camera: 4500W



Supporti di memorizzazione	Disco U
Connettività	USB
Dimensioni e peso	
Dimensioni e peso del prodotto	1810*1350*1942mm, 650kg
Dimensioni e peso dell'imballaggi	1980×1520×2200mm, 750kg

